

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL | Hochtemperatur Dichtstoff

02-10-2023

Beschreibung

FA890 kann zur Abdichtung von Spalten und Fugen zwischen Heizelementen und Wänden verwendet werden. Das Material kann sowohl innerhalb als auch ausserhalb eines Gebäudes verwendet werden, speziell wenn eine hohe Temperaturbeständigkeit erforderlich ist. Einkomponentiges, neutralvernetzendes Silikon mit hoher Flexibilität und Temperaturbeständigkeit



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Hochtemperaturbeständig
- Haftet gut auf Glas und auf nicht korrosiven, unbeschichteten Metallrahmen
- Schnelle Aushärtung ermöglicht eine sichere

Anwendung

- Breites Haftungsspektrum, haftet auf einer Vielzahl unterschiedlicher Untergründe
- MEKO-freie Formulierung

Verpackung

Farbe	310 ml Kartusche
967 Anthrazit	510268

- 310ml Kartusche (12 pro Karton)

Lagerung

Aufrecht im Schatten und unter trockenen Bedingungen zwischen +5°C und +25°C lagern.

Haltbarkeit

18 Monate

Technisches Datenblatt

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL | Hochtemperatur Dichtstoff

Technische Information

Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 290%
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Chemische Basis		neutral härtendes Oxime
Kompatibilität mit üblichen Baustoffen Standard		gegeben
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag		ca. 3,9 mm
Dichte	ISO 1183-1	ca. 1,07 g/cm ³
Elastizität	DIN EN ISO 7389, Methode A	ca. 90%
Emissionsklassifizierung	Eurofins indoor air comfort GOLD	Französische VOC-Verordnung A+ Blauer Engel (DE_UZ 123)
Filmbildungszeit		ca. 10 min
Durchbiegung	DIN EN ISO 7390 20 mm Profil	0 mm
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +250°C (langfristig)
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	ca. 6%

Verarbeitung

Untergrund Vorbereitung FA890 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen. In jedem Fall müssen die Klebestellen sauber, Öl-, fettfrei und trocken sein. Zur Reinigung können AT115 und AT200 Reiniger verwendet werden. Einzelheiten zu einer eventuellen zusätzlichen Vorbehandlung hängen von genaueren Informationen über die Untergründe und die Anwendung sowie von anwendungstechnischen Prüfungen ab.

Anwendung

Es wird empfohlen, eine Klebstofftiefe von 15 mm nicht zu überschreiten, um eine ausreichende Aushärtung zu gewährleisten. Die Verarbeitungszeit für FA890 ist abhängig von der Luftfeuchtigkeit und beträgt bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 10 min. Das Glätten der Oberfläche bzw. das Nachsetzen muss innerhalb der Verarbeitungszeit abgeschlossen sein. Da die Aushärtung von FA890 von der Luftfeuchtigkeit und der Gestaltung der Klebestelle abhängig ist, empfiehlt es sich, die nachgeschalteten Prozesse anzupassen. Der Klebstoff muss eine ausreichende Struktur und Haftung aufweisen, um modulare Bauteile und Baugruppen zu verarbeiten.

Anwendungsbereiche

FA890 kann zum Abdichten von Spalten und Fugen zwischen Heizelementen und Wänden verwendet werden. Das Material kann innerhalb und außerhalb eines Gebäudes verwendet, in dem eine hohe Temperaturbeständigkeit erforderlich ist.

Untergrundvorbereitung

Reinigung von Substraten Die Untergründe müssen sauber, d.h. staubfrei, fettfrei, stabil und trocken sein. Um Fett oder Staub, glasierte Fliesen, Metalloberflächen und Glas zu entfernen, kann es mit AT200 GLASS METAL CLEANER gereinigt werden. Auf empfindlichen Untergründen, wie z.B. pulverbeschichteten Oberflächen, kann zur Reinigung der mildere AT115 PLASTIC CLEANER verwendet werden. Aufgrund der Vielzahl der zur Verfügung stehenden Baustoffe müssen immer Vorversuche durchgeführt werden. Gemeinsame Vorbereitung Für ein sauberes Finish verwenden Sie Krepband für die Fugenkanten. Um das optimale Fugenprofil zu erreichen, muss die geschlossenzellige PR102 Rundschnur mit Fugen > 5 mm vorgefüllt werden. Bei schmalen Fugen kann alternativ eine PE-Folie verwendet werden, um den Kontakt mit dem hinteren



Technisches Datenblatt

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL | Hochtemperatur Dichtstoff

Teil der Fuge zu vermeiden. Öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM sind nicht geeignet.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und verstanden werden, bevor das Produkt verwendet wird.

Bitte beachten

Während der Aushärtung kann FA890 maximal +40°C aufnehmen. Nach vollständiger Aushärtung ist eine Temperaturbelastung von ca. 250°C über 2000 Stunden möglich. Bei Dauerbelastungen mit hohen Temperaturen ist eine Veränderung der Eigenschaften sowie Wechselwirkungen mit den angrenzenden Oberflächen möglich. Daher sind für jede einzelne Anwendung Eignungsprüfungen erforderlich. Das Produkt ist nicht für medizinische Geräte oder für pharmazeutische Anwendungen geeignet und wurde nicht für solche Anwendungen getestet. Das Produkt weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber den im Haushalt üblichen Reinigungsmitteln auf.

Arbeitsgeräte sofort, am besten vor der Hautbildung, und nach Arbeitsende oder vor grösseren Pausen mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Produkt kann entweder mechanisch oder mit Silikonentfernern entfernt werden.

Technischer Kundendienst

Die Tremco CPG Schweiz AG verfügt über ein Team von erfahrenen technischen Vertriebsmitarbeitern, die Sie bei der Auswahl und Spezifikation von Produkten unterstützen. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.

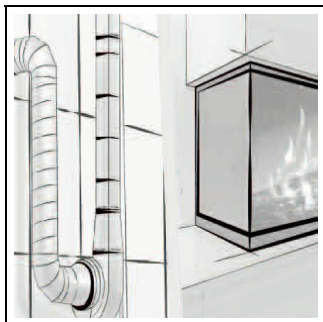


Technisches Datenblatt

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL | Hochtemperatur Dichtstoff

Anwendungsbilder



1.